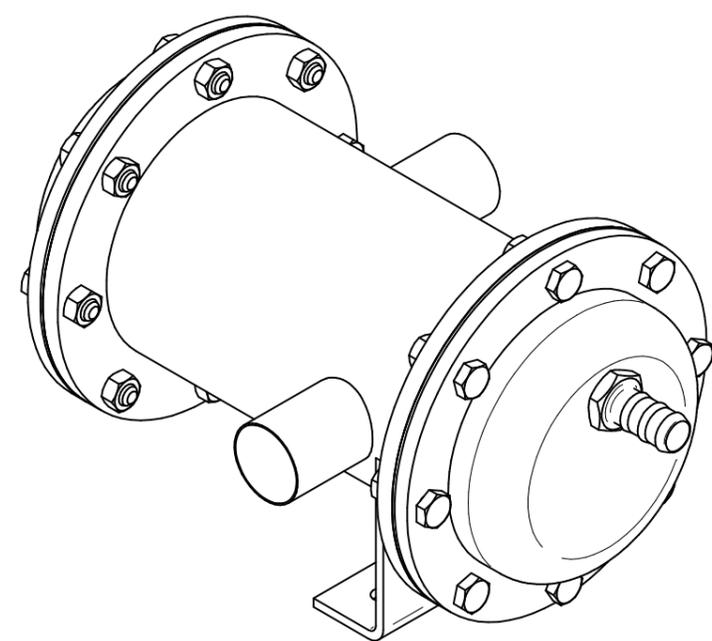
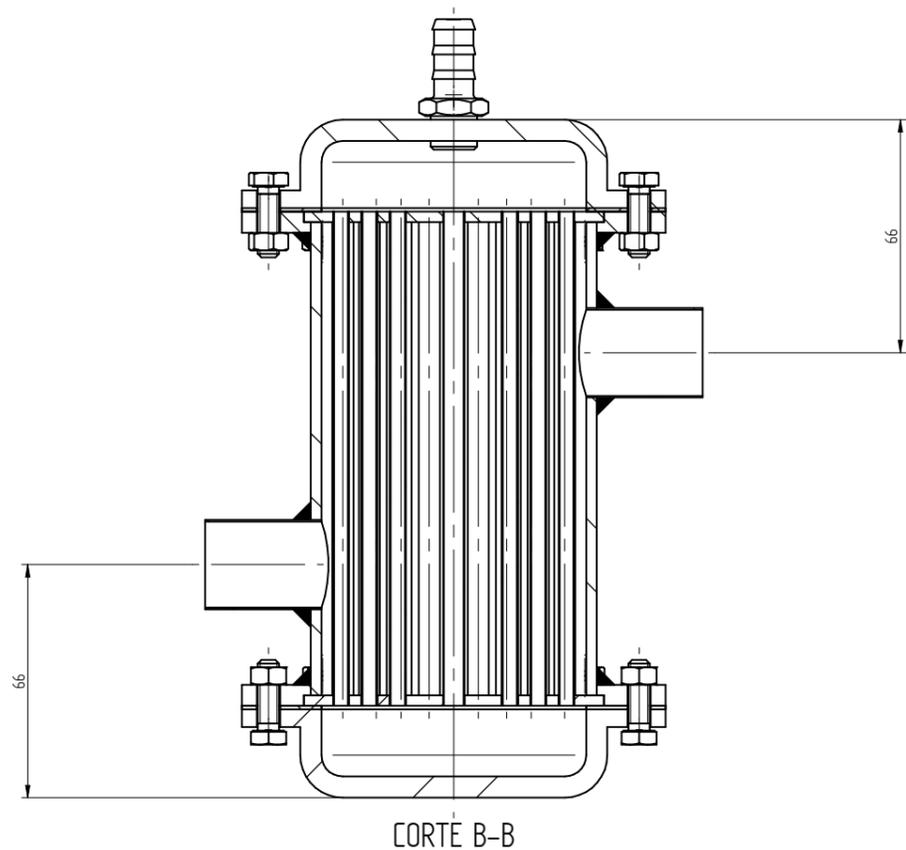
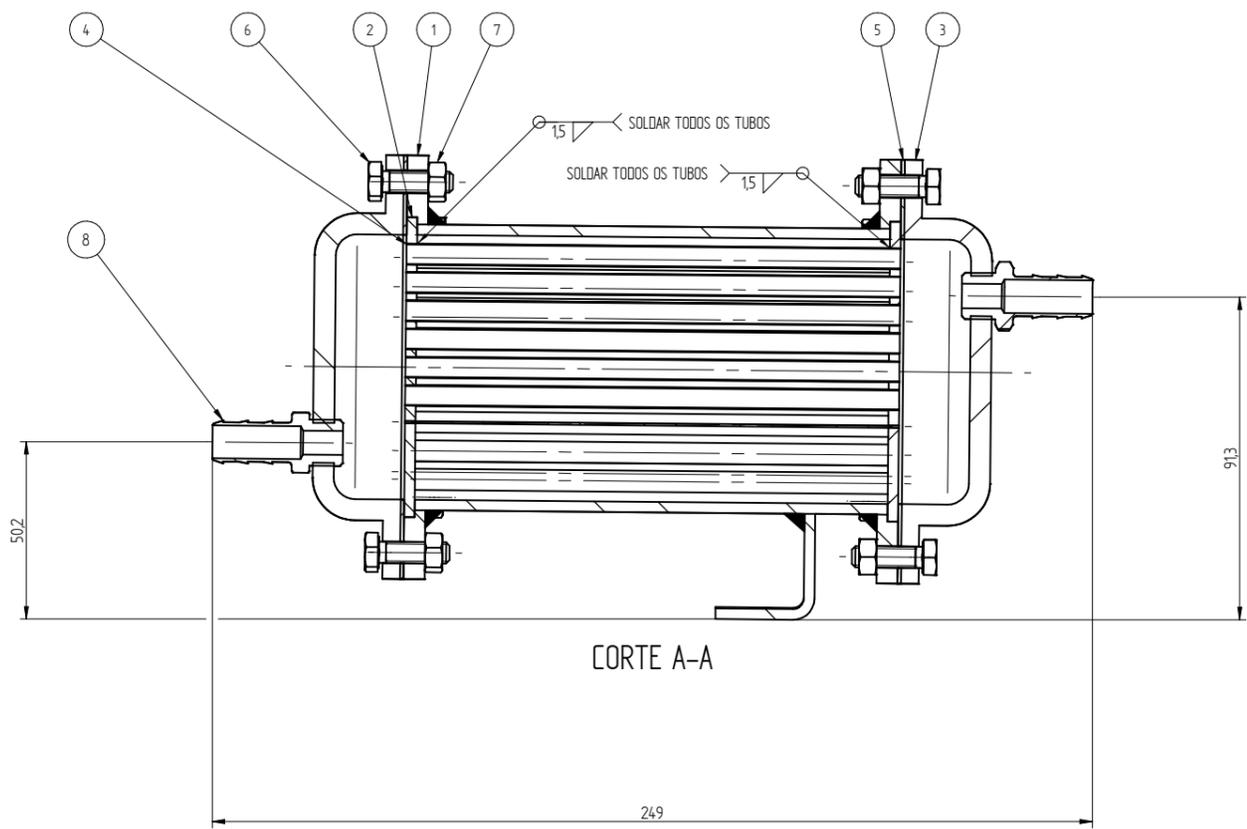
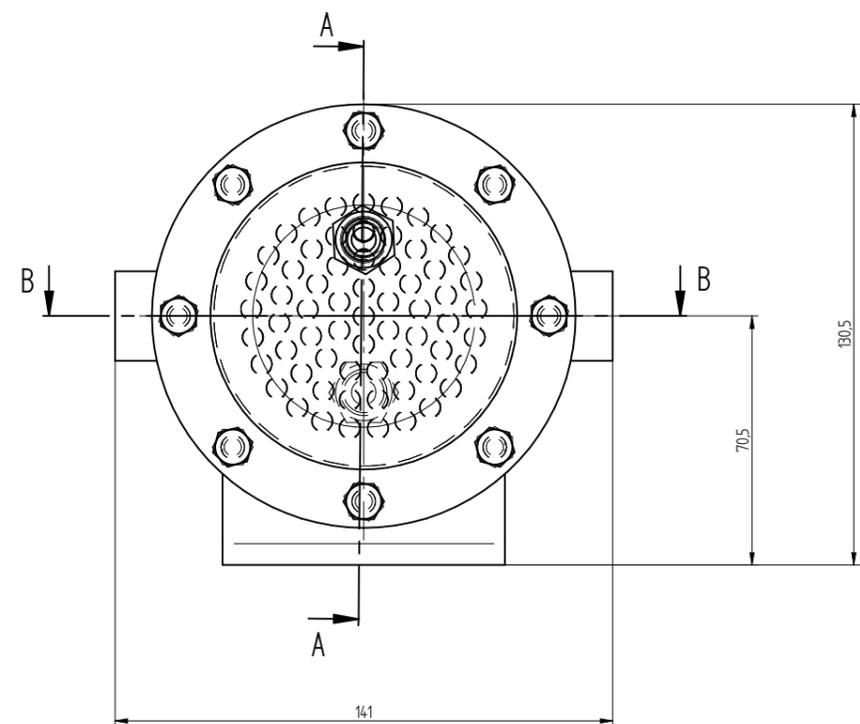


HISTÓRICO DE REVISÃO			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO

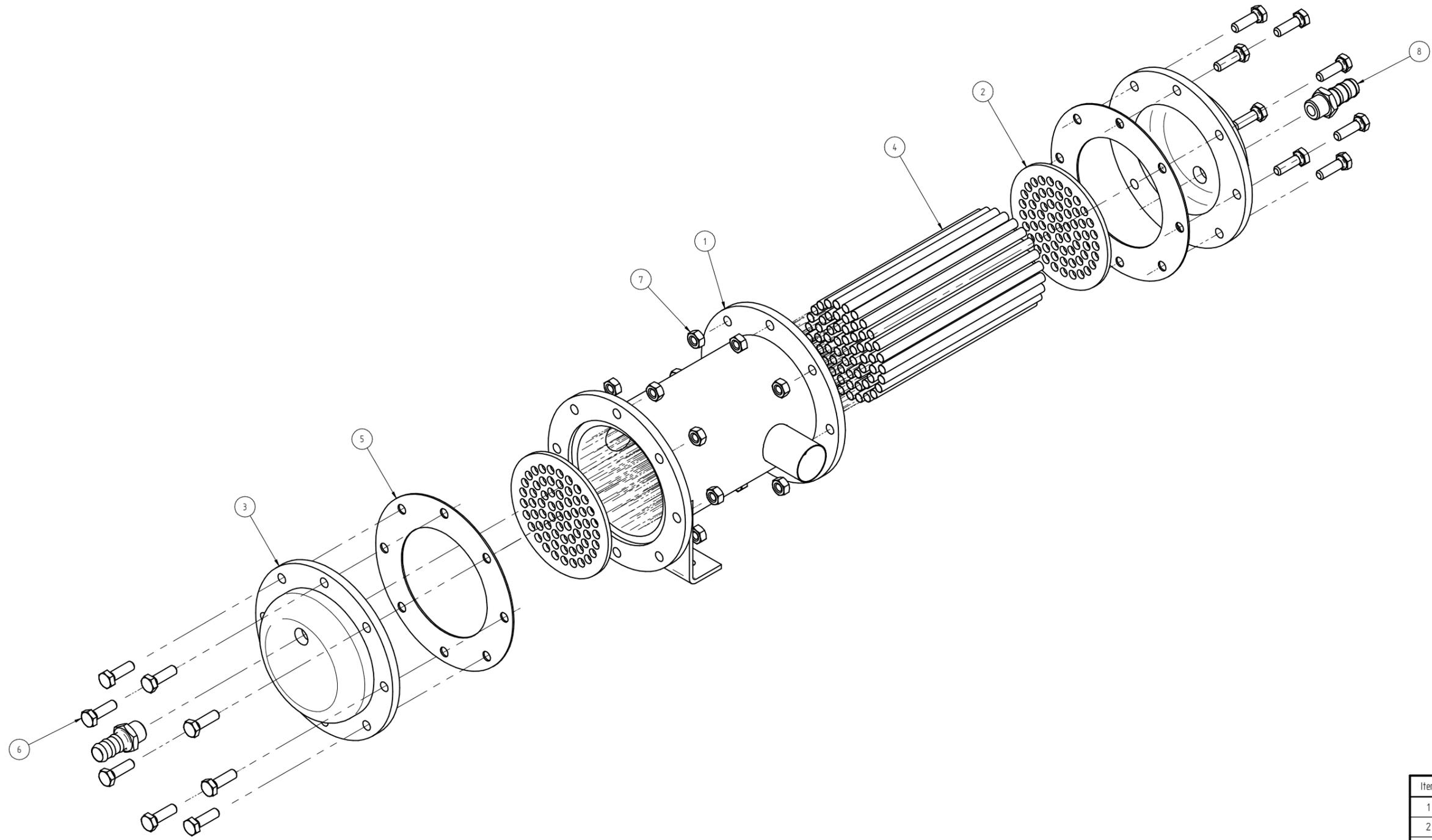


Item	Descrição	Qtd
1	CARCAÇA	1
2	CHICANA	2
3	TAMPA	2
4	TUBO TROCADOR DE CALOR	64
5	JUNTA SILICONE	2
6	933_M6x20	16
7	DIN_934_1987_M6	16
8	CONEXÃO ESPIGÃO MACHO AÇO INOX 316-14	2

NOTAS:
 [1] - Têmpera da liga de alumínio 5052: H34 conforme NBR 7823;
 [2] - Tolerâncias não especificadas conforme ISO 2768 - mK;
 [3] - Raios internos não especificados - R4;
 [4] - Raios externos não especificados - R8;
 [5] - Cantos simplificados conforme ISO 13715;
 [6] - Furações de parafusos feitas na montagem.

DESENHO DE CONJUNTO		01	-	
ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD	MATERIAL E DIMENSÕES	
Título:		TROCADOR DE CALOR		Unidade: mm
Projecção:		1:1		Projecção:
Escala:		1:1		
Verif. Grupo Cor Sano		Aprov. Arnaldo Fargas Jr.		Data: 04/12/2021
Nº do Arquivo: NMC420-GCS-000		Folha: 1/2		Formato: A1

HISTÓRICO DE REVISÃO			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO

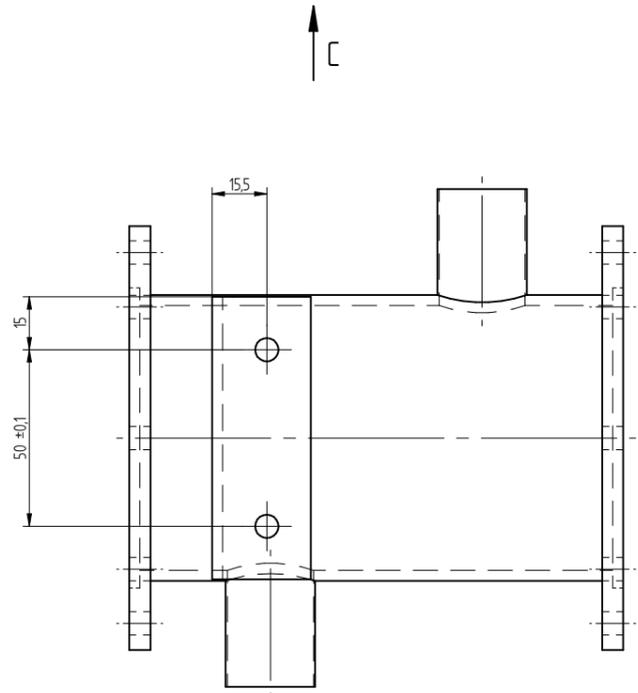
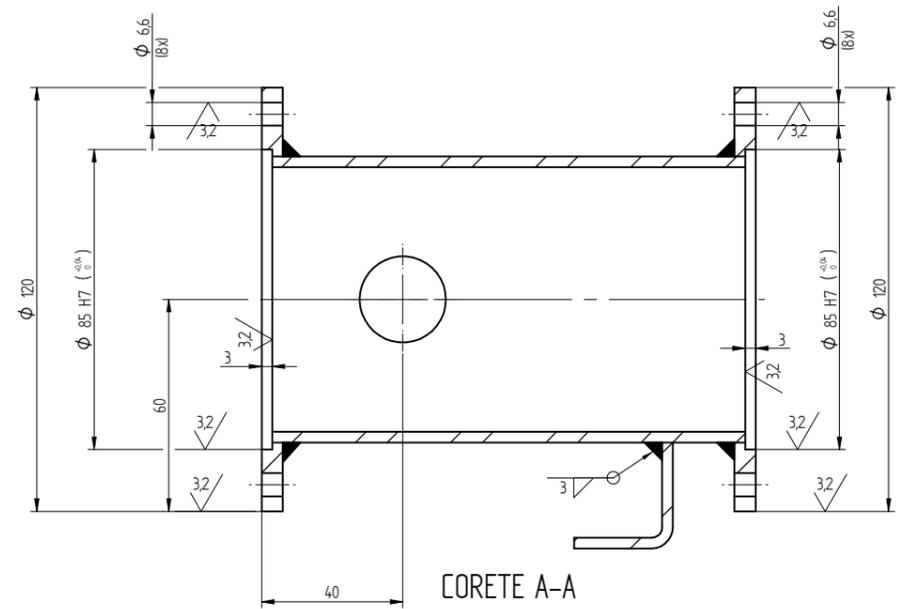
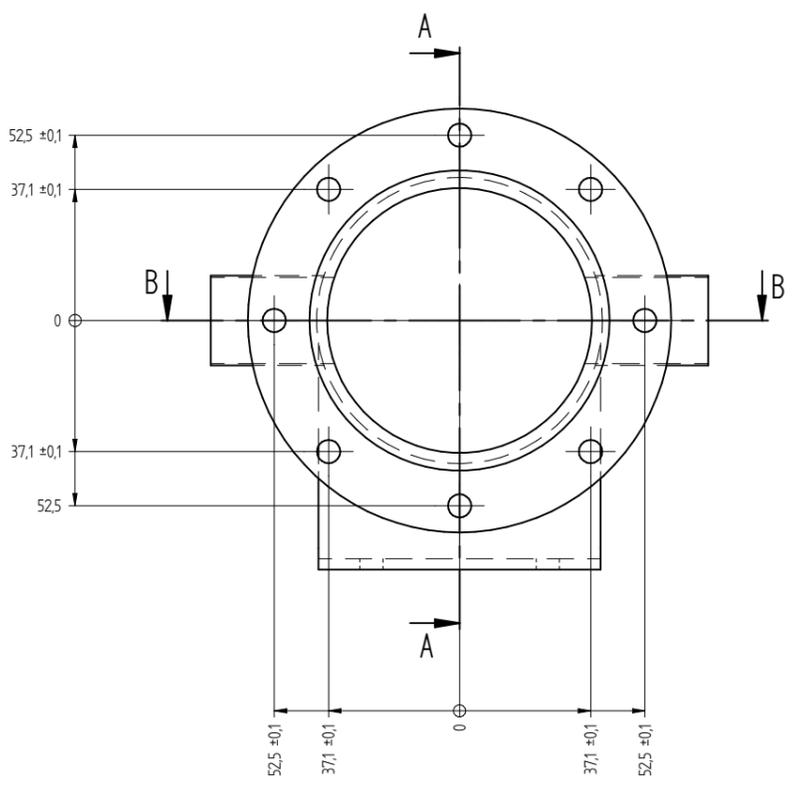
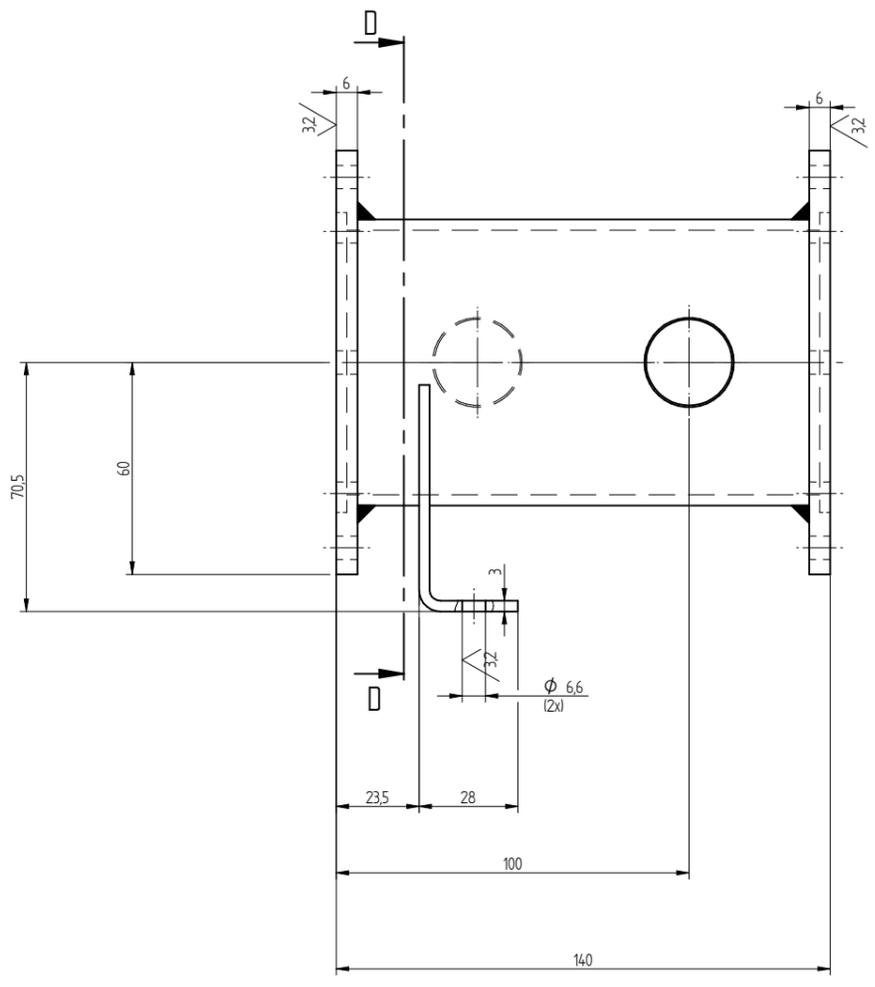


Item	Descrição	Qtd
1	CARÇAÇA	1
2	CHICANA	2
3	TAMPA	2
4	TUBO TROCADOR DE CALOR	64
5	JUNTA SILICONE	2
6	933_M6x20	16
7	DIN_934_1987_M6	16
8	CONEXÃO ESPIGÃO MACHO AÇO INOX 316-14	2

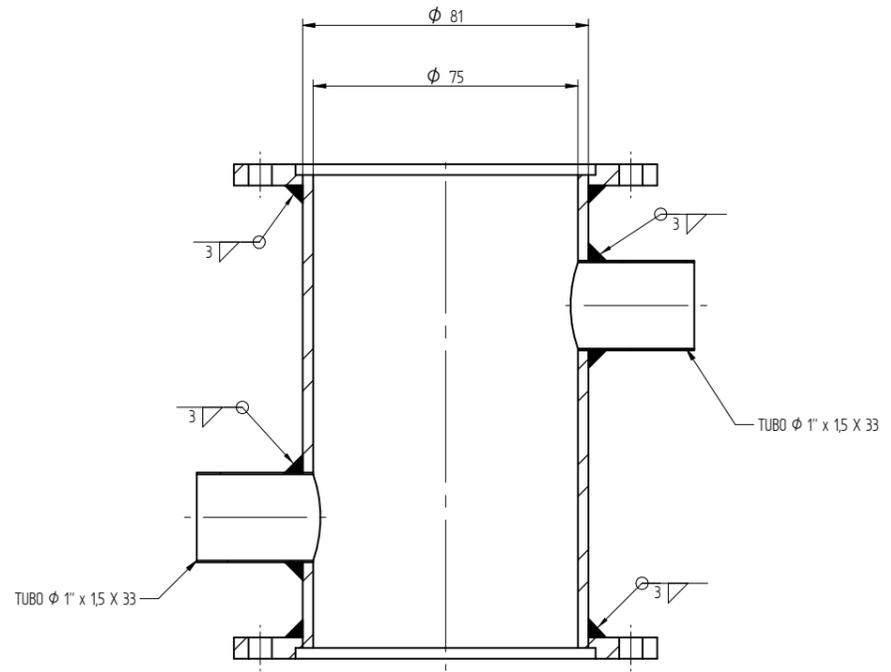
NOTAS:
 [1] - Têmpera da liga de alumínio 5052: H34 conforme NBR 7823;
 [2] - Tolerâncias não especificadas conforme ISO 2768 - mK;
 [3] - Raios internos não especificados - R4;
 [4] - Raios externos não especificados - R8;
 [5] - Cantos simplificados conforme ISO 13715;
 [6] - Furações de parafusos feitas na montagem.

DESENHO DE CONJUNTO		01	-	
ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD	MATERIAL E DIMENSÕES	
		Título: TROCADOR DE CALOR		Unidade: mm Projeção:  Escala: 1 : 1
Verif.: Grupo Cor Sano		Aprov.: Arnaldo Fargas Jr.		Data: 04/12/2021
N° do Arquivo: NMC420-GCS-000		Folha: 2 / 2		Formato: A1

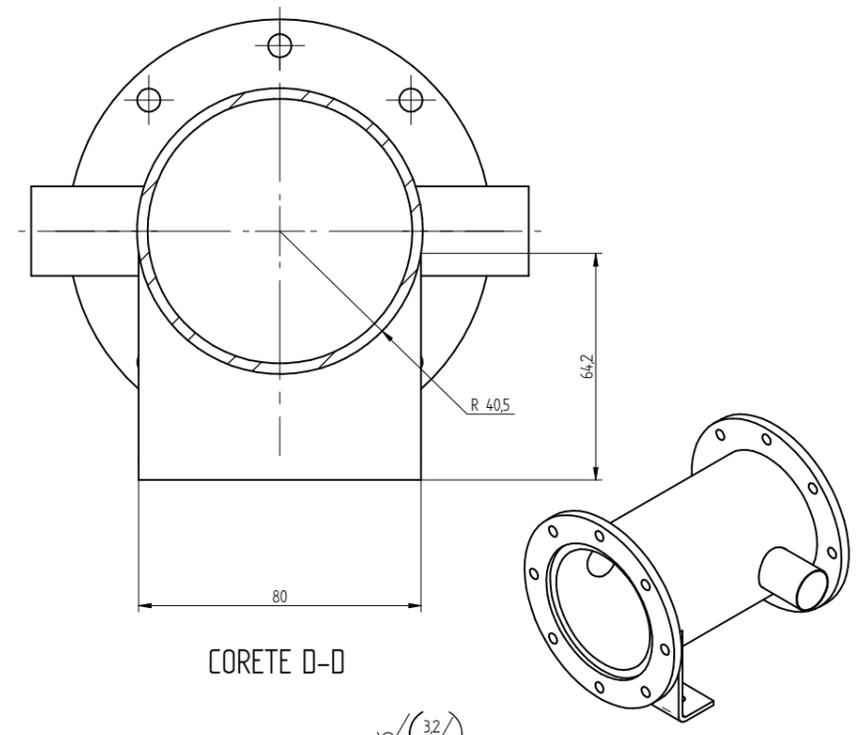
HISTÓRICO DE REVISÃO			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO



VISTA C



CORTE B-B

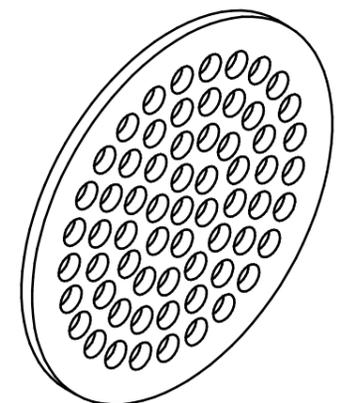
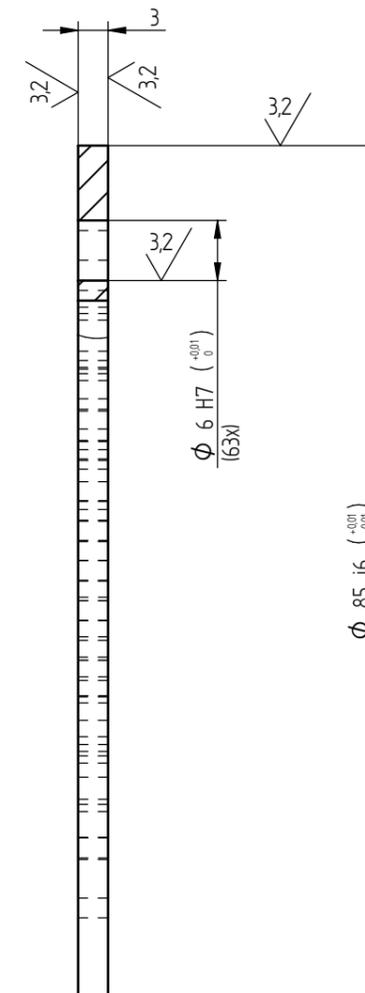
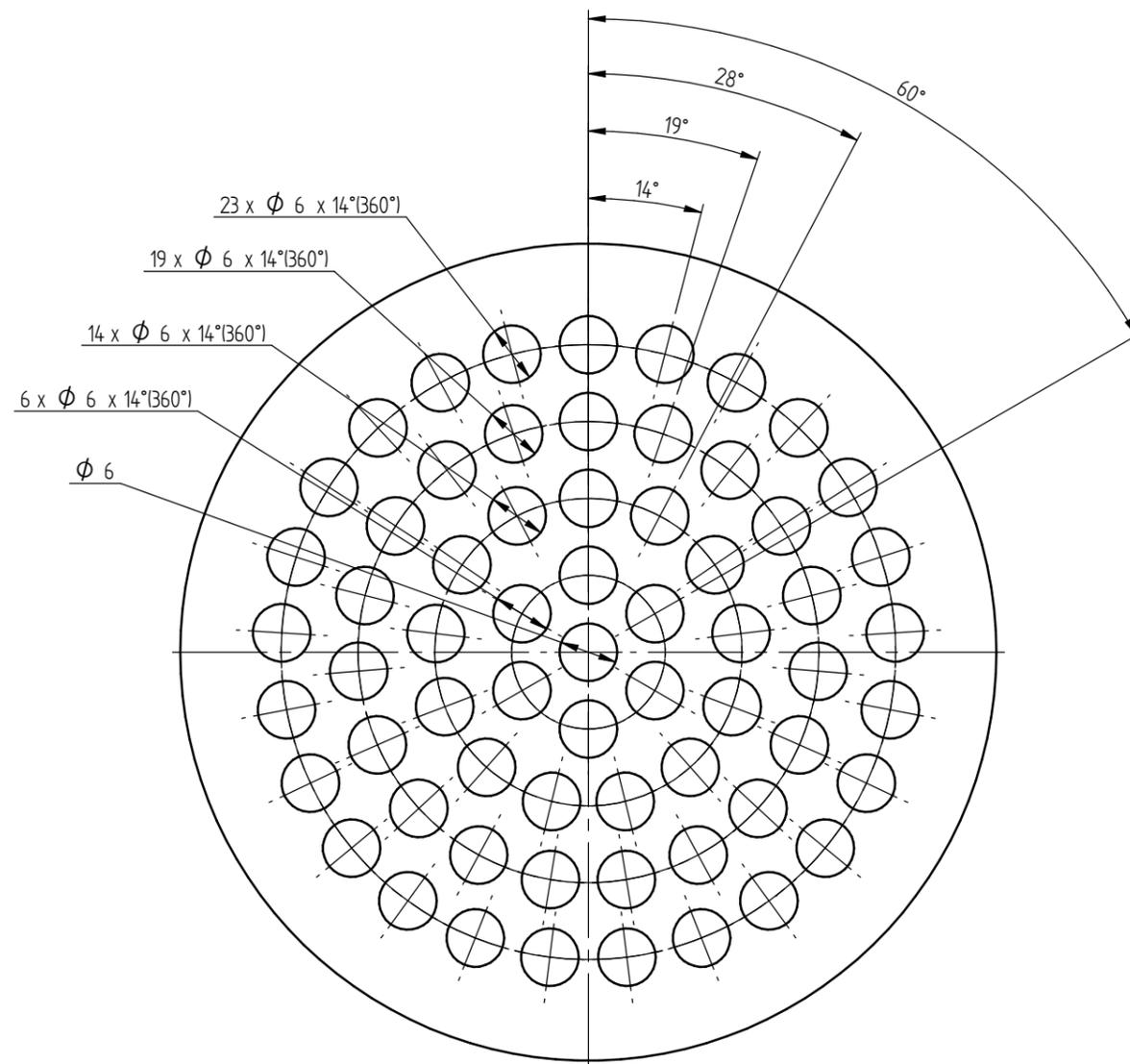


CORTE D-D

- NOTAS:
- [1] - Têmpera da liga de alumínio 5052: H34 conforme NBR 7823;
 - [2] - Tolerâncias não especificadas conforme ISO 2768 - mK;
 - [3] - Raios internos não especificados - R4;
 - [4] - Raios externos não especificados - R8;
 - [5] - Cantos simplificados conforme ISO 13715;
 - [6] - Furações de parafusos feitas na montagem.

ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD	MATERIAL E DIMENSÕES
01	CARCAÇA	01	AÇO INOX - 316 - Ø120 X 140
Título: CARCAÇA TROCADOR Unidade: mm Projeção: Escala: 1:1 Verif.: Grupo Cor Sano Aprov.: Arnaldo Forgas Jr. Data: 04/12/2021 N° do Arquivo: NMC420-GCS-001 Folha: 1/1 Formato: A1			

HISTÓRICO DE REVISÃO			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO



(3.2)

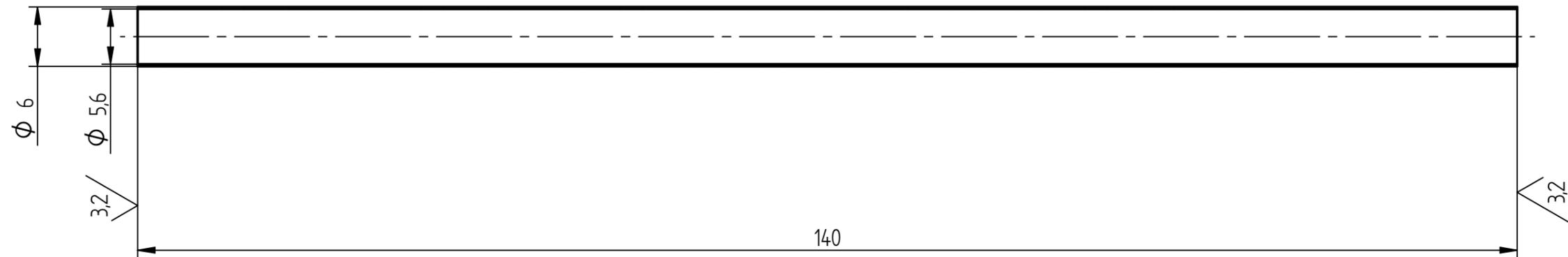
NOTAS:

- [1] - Têmpera da liga de alumínio 5052: H34 conforme NBR 7823;
- [2] - Tolerâncias não especificadas conforme ISO 2768 - mK;
- [3] - Raios internos não especificados - R4;
- [4] - Raios externos não especificados - R8;
- [5] - Cantos simplificados conforme ISO 13715;
- [6] - Furações de parafusos feitas na montagem.

02	CHICANA	02	AÇO INOX - 316 - ϕ 85 X 3
ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD	MATERIAL E DIMENSÕES
	Título: CHICANA		Unidade: mm
			Projeção:
			Escala: 2 : 1
	Verif.: Grupo Cor Sano	Aprov.: Arnaldo Forgas Jr.	Data: 04/12/2021
N° do Arquivo: NMC420-GCS-002		Folha: 1 / 1	Formato: A2

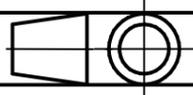
HISTÓRICO DE REVISÃO

REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO



NOTAS:

- [1] - Têmpera da liga de alumínio 5052: H34 conforme NBR 7823;
- [2] - Tolerâncias não especificadas conforme ISO 2768 - mK;
- [3] - Raios internos não especificados - R4;
- [4] - Raios externos não especificados - R8;
- [5] - Cantos simplificados conforme ISO 13715;
- [6] - Furações de parafusos feitas na montagem.

04	TUBO	63	AÇO - INOX 316 - $\phi 6 \times 0,4 \times 140$	
ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD	MATERIAL E DIMENSÕES	
 Cor Sano	 centro universitário FEI	Título:		
		TUBO		Unidade: mm
		Verif.: Grupo Cor Sano		Projeção: 
		Aprov.: Arnaldo Forgas Jr.		Escala: 2 : 1
N° do Arquivo: NMC-GCS-004		Data: 04/12/2021	Folha: 1 / 1	
		Formato: A3		